



# Bezpečnostní pokyny pro SVAŘOVÁNÍ PLAMENEM

## Před svařováním:

- Zkontrolujte, zda v dosahu rozletu žhavých částic nejsou hořlavé materiály. Musí být odstraněny nebo zakryty.
- Při svařování konstrukce procházející zdí zkontrolujte, zda za zdí nejsou v blízkosti konstrukce hořlavé materiály, zejména prach.
- Ověřte, zda prostor svařování není zařazen jako prostor se zvýšeným nebezpečím požáru nebo výbuchu. Prověřte, zda nejsou v blízkosti prováděny práce, při kterých vznikají hořlavé páry, plyny nebo prach a zda v prostoru nedochází k rozstříku oleje nebo mastných látek.
- Prohlédněte výstroj lahví a svařovací hadice, zda nejsou viditelně poškozeny.
- Upravte pracovní oděv tak, aby žádná část těla nebyla bez ochrany proti žhavým částicím.
- Upravte nohavice tak, aby okraje nemohly zapadnout do bot.
- Připravte si předepsané osobní ochranné pracovní pomůcky pro svařování.
- Přesvědčte se, zda za vámi, nebo v blízkosti, nestojí jiné osoby nechráněné proti zranění okujemi, zářením nebo popálením.

## Je zakázáno:

- Svařovat materiál znečištěný olejem, olovnatými barvami, zbytky odmašťovacích prostředků nebo podobnými látkami vyvíjejícími škodliviny.
- Svařovat nádrže, ve kterých byly uskladněny pohonné látky a jiné hořlaviny bez písemně stanovených bezpečnostních opatření, schválených vedením firmy.
- Mazat součásti výstroje kyslíkových lahví tuky nebo olejem, hrozí nebezpečí výbuchu.
- Svařovat v prostorech se zvýšeným nebezpečím požáru nebo výbuchu, vlhkých prostorech nebo uzavřených prostorech bez písemně vyhotovených zvláštních bezpečnostních opatření a povolení ke svařování.
- Ponechávat láhve na přímém slunci, vystavené sálavému teplu, bez ochrany proti přehřátí.
- Pracovat bez použití předepsaných osobních ochranných pracovních pomůcek.
- Ponechávat ochranné kloboučky kyslíkových lahví na místech, kde může dojít k zamaštění.

## Další bezpečnostní pokyny:

- Mějte vždy po ruce vhodný hasicí přístroj.
- Odcházíte-li od svářečského agregátu, uzavřete ventily lahví.
- Respektujte návod výrobce svařovacího zařízení. Neprovádějte neodborné opravy.
- 1x za 3 měsíce proveďte kontrolu těsnosti svařovacích hadic, nejlépe pěnortvorným roztokem.
- Po skončení práce nebo pracovní směny na přechodném pracovišti musí být láhve odvezeny na vyhrazené místo a zajištěny před manipulací nepovolanými osobami.
- Láhve musí být zajištěny proti převržení, pádu nebo skutálení stabilními nebo přenosnými stojany, řetězy, objímkami, každá samostatně, tak, aby v případě potřeby bylo možno láhve rychle uvolnit.
- Připevňování hadic musí být provedeno svorkami vyrobenými k tomuto účelu.

## ZDRAVÍ OHROŽUJÍCÍ RIZIKA

popálení zařízením nebo materiálem ■ pád obrobku, materiálu ■ úlet horkých částí strusky  
ohrožení očí a pokožky zářením ■ výbuch plynu ■ prach, škodliviny v dýchací zóně  
požár ■ výbuch prostor s obsahem hořlavých plynů, par nebo prachu